

ALLEGATO A) alla Delibera del Consiglio Comunale n. 11 del 31/03/2017

| RIDUZIONI TARIFFE UTENZE DOMESTICHE | | |
|-------------------------------------|--|-----------|
| Articolo Regolamento TARI | Descrizione | riduzione |
| 23- comma 1 lett. d | Fabbricati rurali ad uso abitativo | 10% |
| 23- comma 1 lett. c | Abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero | 10% |
| 27- comma 1 | Abitazioni occupate da nuclei familiari in cui un componente risulti invalido con percentuale superiore al 66% | 40% |
| 26- comma 1 | Utenze poste ad una distanza superiore a 500 mt. dal più vicino punto di conferimento | 60% |
| 23-comma 3 | Compostaggio domestico | 20% |

| RIDUZIONI/ESENZIONI TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE | | |
|---|---|-------------------------|
| Articolo Regolamento TARI | Descrizione | Riduzione/ esenzione |
| 27- comma 1 | Associazioni e fondazioni che occupano locali o impianti di proprietà comunale per esercitarvi attività culturali, sociali, sportive o ricreative. Tale esenzione non si applica ai locali ed alle aree dove gli stessi soggetti esercitano attività commerciali. | ESENTE |